



**GAMMA CHIMICA S.p.A.**

Sede Commerciale e Amministrativa  
20020 Lainate (MI) Via Bergamo, 8  
Tel. (02) 93.17.90.1  
Fax (02) 93.71.090

SISTEMA DI GESTIONE  
QUALITÀ  
UNI EN ISO 9001  
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY  
CERTIFICATO N° 075

## SPECIFICA DI VENDITA

Ed.: 05.00 del 16 Aprile 2014  
Cod.: 0013 Ecogel P Colorato

Pag. 1/5

## ECOGEL P COLORATO

### 1. ANTICONGELANTE PER IMPIANTI DI REFRIGERAZIONE ED AUTOVEICOLI

L' **ECOGEL P Colorato** è un anticongelante di tipo permanente a base di GLICOLE PROPILENICO e si distingue per l'assenza nel suo pacchetto inibitore di ammine, nitriti e fosfati.

Il basso punto di congelamento delle soluzioni acquose, le eccellenti proprietà di scambio termico, l'alto punto di ebollizione e la bassa tensione di vapore ne fanno un ottimo fluido per circuiti a scambio termico.

La formulazione a base propilenica e l'atossicità del prodotto ne fanno un fluido anticongelante ideale per impianti di refrigerazione anche nel settore alimentare.

Le proprietà protettive dell' **ECOGEL P Colorato** si esplicano verso tutti i metalli che costituiscono le varie parti del circuito di raffreddamento, in modo particolare verso l'alluminio.

### 2. CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE E VALORI TIPICI

<u>CARATTERISTICHE</u>	<u>LIMITI</u> ASTM D 3306	<u>METODO</u> ASTM	<u>SPECIFICA</u> <b>ECOGEL P</b>
Peso specifico a 15/15 °C	1.030 - 1.065	D 1122	1.04 - 1.06
pH (sol. acquosa 50% in vol.)	7.5 - 11.0	D 1287	8.5 - 10.0
Contenuto di acqua apparente	5% max.	D 1123	4.5% max
Alcalinità di riserva	---	D 1121	15 min.
Ceneri	5% max.	D 1119	1.5% max.
Punto di congelamento (sol. acquosa 50% in vol.)	- 32 °C max.	D 1177	- 32 °C max
Punto di ebollizione	152 °C min.	D 1120	155 °C min.
Effetto sulle finiture degli autoveicoli	nessuno	D 1882	nessuno
Odore	---	---	non offensivo
Schiumeggiamento (ml/sec.)	150/5 max	D 1881	50/2 max
Solubilità in acqua	completa	---	completa
Resistenza alle acque dure	limpido	NC 956-14 CUNA	limpido



**GAMMA CHIMICA S.p.A.**

Sede Commerciale e Amministrativa  
20020 Lainate (MI) Via Bergamo, 8  
Tel. (02) 93.17.90.1  
Fax (02) 93.71.090

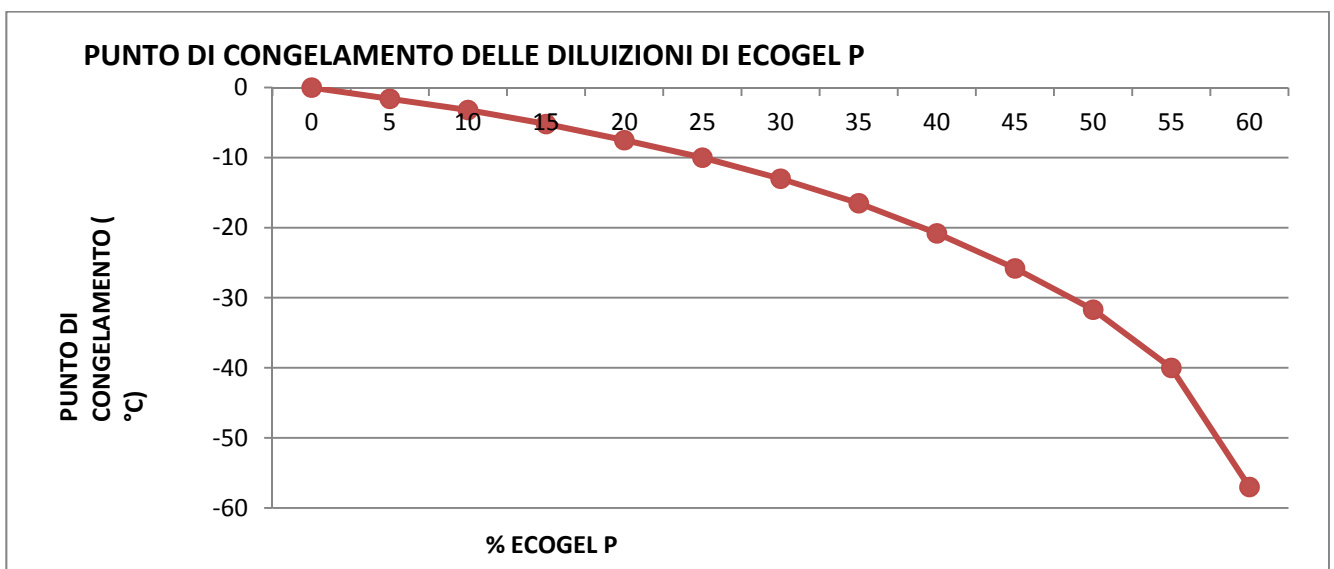
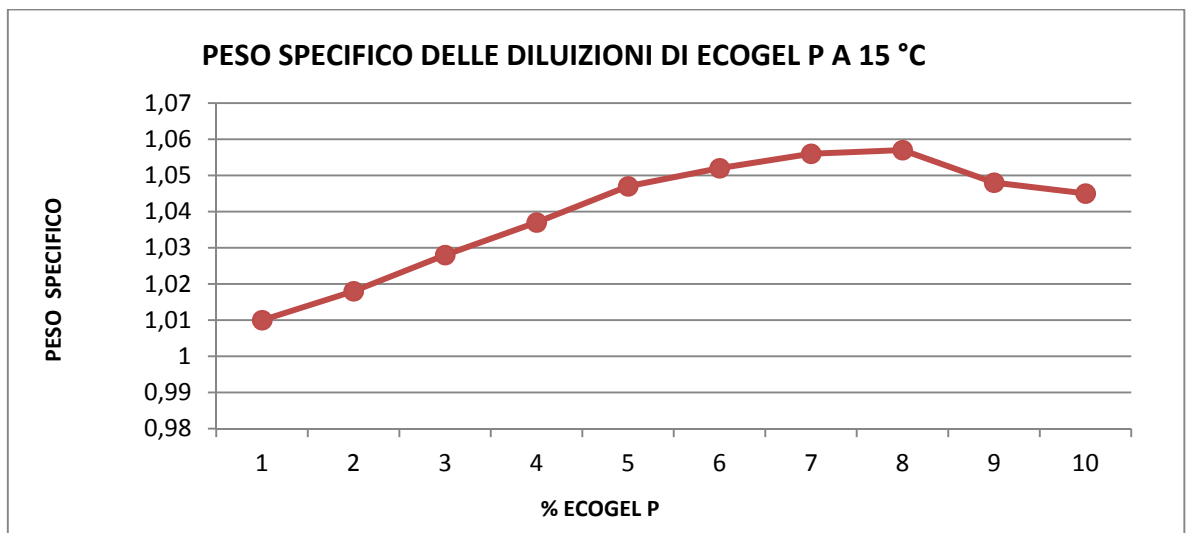
SISTEMA DI GESTIONE  
QUALITÀ  
UNI EN ISO 9001  
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY  
CERTIFICATO N° 075

### 3. PROTEZIONE DAL GELO

Pag. 2/5

Nella Tabella seguente vengono riportate le Temperature di Congelamento e di Ebollizione per **ECOGEL P** e le sue Soluzioni acquose.

% Volume	Peso Specifico (15°C)	Temperatura di Congelamento (°C) <i>ECOGEL P</i>	Temperatura di Ebollizione (°C) <i>ECOGEL P</i>
10	1.01	-3.2	101
20	1.018	-8	101
25	1.023	-10	102
30	1.028	-14	103
33	1.031	-15	103
40	1.037	-22	103
50	1.047	-33	104
60	1.052	-48	106
100	1.045	-60	160





**GAMMA CHIMICA S.p.A.**

Sede Commerciale e Amministrativa  
20020 Lainate (MI) Via Bergamo, 8  
Tel. (02) 93.17.90.1  
Fax (02) 93.71.090

SISTEMA DI GESTIONE  
QUALITA'  
UNI EN ISO 9001  
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY  
CERTIFICATO N° 075

Pag. 3/5

#### **4. CALORE SPECIFICO DELLE SOLUZIONI ACQUOSE DI GLICOLE PROPILENICO**

Temperatura °C	Glicole propilenico % in peso										
	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
	Calore specifico (cal. /g)										
-60	-	-	-	-	-	-	0,760	0,695	0,615	0,545	0,482
-50	-	-	-	-	-	-	0,762	0,698	0,626	0,557	0,496
-40	-	-	-	-	-	-	0,766	0,705	0,636	0,57	0,509
-30	-	-	-	-	-	0,823	0,772	0,711	0,647	0,583	0,523
-20	-	-	-	-	0,887	0,828	0,778	0,718	0,657	0,597	0,537
-10	-	-	-	0,934	0,887	0,833	0,785	0,727	0,668	0,61	0,552
0	1,009	0,994	0,968	0,934	0,89	0,838	0,792	0,735	0,680	0,623	0,565
10	1,002	0,990	0,965	0,934	0,893	0,845	0,799	0,745	0,692	0,636	0,579
20	0,999	0,989	0,963	0,935	0,897	0,852	0,807	0,754	0,703	0,648	0,593
30	0,997	0,989	0,963	0,937	0,902	0,86	0,817	0,765	0,716	0,662	0,607
40	0,998	0,989	0,965	0,94	0,907	0,868	0,827	0,777	0,728	0,675	0,622
50	0,998	0,99	0,968	0,944	0,912	0,877	0,837	0,788	0,741	0,688	0,635
60	0,999	0,992	0,973	0,949	0,918	0,885	0,847	0,801	0,753	0,702	0,649
70	1,001	0,994	0,977	0,955	0,926	0,894	0,857	0,813	0,766	0,715	0,663
80	1,002	0,997	0,981	0,961	0,934	0,903	0,867	0,825	0,779	0,728	0,678
90	1,004	0,998	0,985	0,968	0,942	0,913	0,878	0,837	0,793	0,741	0,692
100	1,006	1,002	0,99	0,975	0,951	0,923	0,888	0,851	0,806	0,754	0,705
110	-	-	-	-	-	-	-	0,863	0,818	0,767	0,719
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,781	0,733
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,747
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,761
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,775
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,788
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,803
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,817
187,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,827

#### **5. CALORE DI VAPORIZZAZIONE ECOGEL P**

Temperatura (°C)	Calore di vaporizzazione (cal/g)
40	208
60	204
80	200
100	195
120	190
140	186
160	180
180	173
187	170



**GAMMA CHIMICA S.p.A.**

Sede Commerciale e Amministrativa  
20020 Lainate (MI) Via Bergamo, 8  
Tel. (02) 93.17.90.1  
Fax (02) 93.71.090

SISTEMA DI GESTIONE  
QUALITÀ  
UNI EN ISO 9001  
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY  
CERTIFICATO N° 075

Pag.4/5

**6. VISCOSITA' ASSOLUTA DI SOLUZIONI ACQUOSE DI ECOGEL P**

Temperatura (°C)	Glicole propilenico (% in peso)										
	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
	Viscosità assoluta, centipoises										
-40	-	-	-	-	-	-	1100	2100	4100	10000	22900
-30	-	-	-	-	-	200	340	580	1100	2300	6600
-20	-	-	-	-	46	78	140	230	400	790	1750
-10	-	-	-	12,0	20	35	59	96	160	305	585
0	1,79	2,6	4,2	7,1	12,5	18	29	47	72	135	243
10	1,31	1,8	2,9	4,0	7,2	9,3	16	22	34	59	111
20	1,01	1,35	2,1	3,0	4,4	6,4	9,3	14	20	33	56
30	0,80	1,10	1,6	2,0	2,9	4,0	5,6	7,8	12,5	19	30,3
40	0,65	0,88	1,2	1,6	2,2	2,9	3,9	5,4	7,4	12	18
50	0,55	0,73	0,98	1,30	1,7	2,5	2,9	3,9	5,3	7,9	11,3
60	0,47	0,61	0,79	1,00	1,3	1,7	2,2	2,8	3,9	5,4	7,7
70	0,41	0,53	0,68	0,84	1,10	1,3	1,7	2,2	2,9	3,9	5,5
80	0,36	0,46	0,58	0,69	0,88	1,1	1,3	1,7	2	2,9	4,2
90	0,32	0,39	0,49	0,59	0,73	0,91	1,1	1,3	1,8	2,4	3,3
100	0,28	0,32	0,43	0,48	0,58	0,64	0,83	1	1,4	1,6	2,7

**7. TEST DI RESISTENZA ALLA CORROSIONE**

**ECOGEL - P - TEST DI CORROSIONE PREVISTI DALLE NORME ASTM D 3306**

**1. TEST DI EROSIONE - CAVITAZIONE DELLA POMPA ACQUA - METODO D'ANALISI ASTM D 2809**

**Limiti  
ASTM D 3306**                      **Specifica  
ECOGEL - P**

— INDICE DI PROTEZIONE                      **8 min**                      **9 min**

**2. TEST DI CORROSIONE EFFETTUATO MEDIANTE TRASMISSIONE DI CALORE SU PROVINO DI ALLUMINIO METODO ASTM D 4340**

**Limiti  
ASTM D 3306**                      **Specifica  
ECOGEL - P**

— PERDITA IN PESO mg / cm<sup>2</sup> / settimana    **1.0 max**                      **0.4 max**



**GAMMA CHIMICA S.p.A.**

Sede Commerciale e Amministrativa  
20020 Lainate (MI) Via Bergamo, 8  
Tel. (02) 93.17.90.1  
Fax (02) 93.71.090

SISTEMA DI GESTIONE  
QUALITA'  
UNI EN ISO 9001  
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY  
CERTIFICATO N° 075

Pag. 5/5

**ECOGEL P INCOLORE : TEST DI CORROSIONE IN VETRO METODO ASTM D 1384  
( PERDITA IN PESO MG/PROVINO)**

<u>Metalli</u>	<u>Limiti</u> ASTM D 3306	<u>Specifica</u> ECOGEL - P
Rame	10 max	0,7
Lega da saldatura	30 max	1,4
Ottone	10 max	0,6
Acciaio	10 max	0,2
Ghisa	10 max	0,6
Alluminio	30 max	0,8

**8. COMPORTAMENTO NEI CONFRONTI DEI MANICOTTI IN GOMMA E  
PARTICOLARI IN PLASTICA**

*ECOGEL P Colorato* grazie alla base di Glicole Propilenico puro e alla scelta degli additivi del pacchetto inibitore è un prodotto altamente affidabile nei confronti dei materiali non metallici che compongono i circuiti di raffreddamento

**9. L'ECOGEL P COLORATO SUPERA LE RICHIESTE DELLE SEGUENTI NORME E  
CAPITOLATI**

- 1) ASTM D 3306 - Tipo 2(antigelo a base propilenica)
- 2) CUNA NC 956-18 (Ed. 2004) - S.A.E. J 1034

**IL RESPONSABILE TECNICO**